

0505V

COMPRESOR DE 20 BARES

MANUAL DE OPERACIÓN / SERVICIO



SOILMOISTURE EQUIPMENT CORP.
801 S. Kellogg Ave. Goleta CA 93117
soilmoisture.com
PH: 1-805-964-3535 FAX: 1-805-683-2189
sales@soilmoisture.com

TABLA DE CONTENIDOS

Capítulo Página

1 ESPECIFICACIONES TECNICAS	1-1
1,1 unidad compresora de la máquina	1-1
1,2 emisión de sonido	1-1
1,3 bloque de compresores.	1-1
1,4 conexión eléctrica.	1-1
1,5 motor de accionamiento de la unidad de disco	1-2
1,6 ajuste del interruptor de presión de aire	1-2
1,7 ajuste de la válvula de alivio de seguridad	1-2
1,8 requisitos para la instalación	1-2
1,9 aceite recomendado	1-3
1,10 tiempo de carga del receptor de aire	1-3
1.11 Dibujo dimensional	1-4
2 NORMAS DE SEGURIDAD.....	2-5
2,1 explicación de los símbolos y referencias	2-5
2,2 precauciones generales de seguridad	2-6
2,3 precauciones adicionales de seguridad	2-7
2,4 fuente de alimentación eléctrica	2-7
2,5 piezas de repuesto	2-7
2,6 protección del medio ambiente	2-8
3 GENERALIDADES	3-9
3,1 uso correcto del compresor	3-9
3,2 uso indebido	3-9
3,3 derechos de autor	3-9
3,4 manejo del documento	3-9
4 TRANSPORTE	4-10
4,1 instrucciones para el transporte	4-10
4,2 información de almacenamiento	4-10
5 CONSTRUCCION y OPERACIÓN	5-11
5,1 principio de la compresión	5-11
5,2 breve descripción	5-11
5,3 control del compresor (Control de arranque y paro)	5-11
5,4 componentes de la unidad compresora	5-12
6 INSTALACION	6-13
6,1 instrucciones de instalación	6-13
6,2 conexión de la alimentación de aire comprimido	6-13
6,3 conexionado eléctrica	6-13

TABLA DE CONTENIDOS

Capítulo Página

7 PUESTA EN FUNCIONAMIENTO	7-14
7,1 puntos que observar antes de poner en funcionamiento	7-14
7,2 función del interruptor de protección de la sobrecarga	7-15
7.3.1 frecuencia de corte de la unidad del compresor desde estacionario a carga	7-16
7,4 ajuste del reductor de presión	7-17

8 FUNCIONAMIENTO.....	8-18
8,1 puesta en marcha y paro de la unidad compresora	8 -18
8,1 problemas de disparo: posible causa-remedio	8-18
8.2.1 el compresor no arranca	8-18
8.2.2 el compresor arranca con dificultad	8-19
8.2.3 sobrecalentamiento del compresor	8-19
8.2.4 el interruptor de protección de sobrecarga del motor se libera después de un corto período de tiempo	8-19
8.2.5 el interruptor de protección de sobrecarga del motor se libera después de un largo periodo de tiempo	8-19
8.2.6 el compresor funciona continuamente, no se alcanza la presión de descarga	8-20
8.2.7 el compresor corta funcionamiento demasiado y a menudo	8-20
8.2.8 el compresor se apaga, el aire se escapa constantemente en la válvula de descarga	8-20
8.2.9 se escapa aire de la válvula de descarga cuando el compresor está en marcha	8-20
8.2.10 la válvula de descarga no descarga después de cerrarse	8-20
8.2.11 el aire se escapa del interruptor de presión	8-20
8.2.12 silbidos raros en el cabezal de los cilindros	8-21
8.2.13 la válvula de seguridad descarga prematuramente	8-21
8.2.14 consumo de aceite del compresor demasiado alto	8-21

9 MANTENIMIENTO	9-22
9,1 respete las siguientes normas durante todo el trabajo de mantenimiento y servicio:	9-22
9,2 trabajos regulares de mantenimiento	9-23
9,3 Verificar control de nivel de aceite y tapa-de cierre (bloque del compresor)	9-24
9,4 Tanque receptor de aire	9-25
9,5 cambio de aceite (bloque del compresor)	9-25
9,6 limpieza o cambio del filtro de aire	9-26
9,7 limpieza o sustitución de la válvula de retención (Check)	9-27
9,8 prueba de la válvula de alivio de seguridad	9-27
9,9 mantenimiento de los rodamientos del motor	9-28
9,10 limpieza de la válvula de descarga en el interruptor de presión	9-28
9,11 inspeccione el cabezal del cilindro y las válvulas y renueve si es necesario	9-29
9,12 comprobación del rendimiento de la unidad del compresor	9-29
9,13 programa de mantenimiento.....	9-30

10 PIEZAS DE REPUESTO y SERVICIO POST-VENTA	10-31
10,1 piezas de servicio y piezas de mantenimiento	10-31
10,2 pedidos de piezas de repuesto	10-31

11 APENDICE

.....11

-32

11,1 diagrama eléctrico.	11-32
-------------------------------	-------

1 ESPECIFICACIONES TECNICAS

1,1 UNIDAD COMPRESORA

Modelo	Premium Compact 130/4 W
Presión de trabajo manométrico máximo	90 psig
Peso	71 libras (34.10 Kg)

Receptor de aire: (tanque de almacenamiento de...)

Capacidad

Presión de trabajo manométrico máximo

Dibujos:

Dibujos dimensionales	0505V ##-Mec.
Diagramas eléctricos, etc.	0505V ##.....

1,2 EMISION SONORA

Nivel de potencia acústica garantizado	99 dB (A)
(de acuerdo con 2000/14/EG Directiva)	
Nivel de presión sonora de la emisión	77,5 dB (A)
calculado a partir del nivel medio de potencia sonora medido (Directiva 2000/14/EG, estándar básico para medición de ruido ISO 3744) en ISO 11203:1995 para. 6.2.3 en la distancia $d = 1$ m, $Q. 2 = 12,9$ dB (A).	

1,3 BLOQUE DE COMPRESOR (CARCAZA)

Modelo	0505V ##-3000
Capacidad teórica de entrada de la toma de aire	4,6 cfm
Aire libre entregado a la presión de trabajo manométrica de 87 psi	2,8 cfm
Presión de trabajo máxima manométrica	290 PSI
Número de cilindros	1
Velocidad	3600 RPM
Capacidad de aceite	0,13 QTS (0.1230 lts)
Cantidad de aceite en la parte superior de la superficie	0,05 QTS (0.0473 lts)

1,4 CONEXIÓN ELECTRICA

Voltaje principal	110 VAC
Corriente de carga completa (FLA)	5,6 Amp
Frecuencia	60 Hz
Fusibles de desconexión principales recomendados (elemento dual o de retardo de tiempo)	6 Amp
Cable de suministro de energía recomendado (Cu multi — trenzado) transversal — sección de 14 AWG de la línea de alimentación de la fuente de la corriente.	

[PRECAUCIÓN

los fusibles de retardo de tiempo máximo, de doble elemento, se seleccionan según 2002 N.E.C. artículo 240-6, 430-52 y tablas 430-52, 430-148 y 150. Seleccione el alambre de cobre Multi-Strand de la base en 40 ° C ambiente temperatura según 2002 N.E.C. 110-14 (C), 220-3, 310-15, Tabla 310-16, 430-6, 430-22, 430-24 y tablas 430-148 y 150.

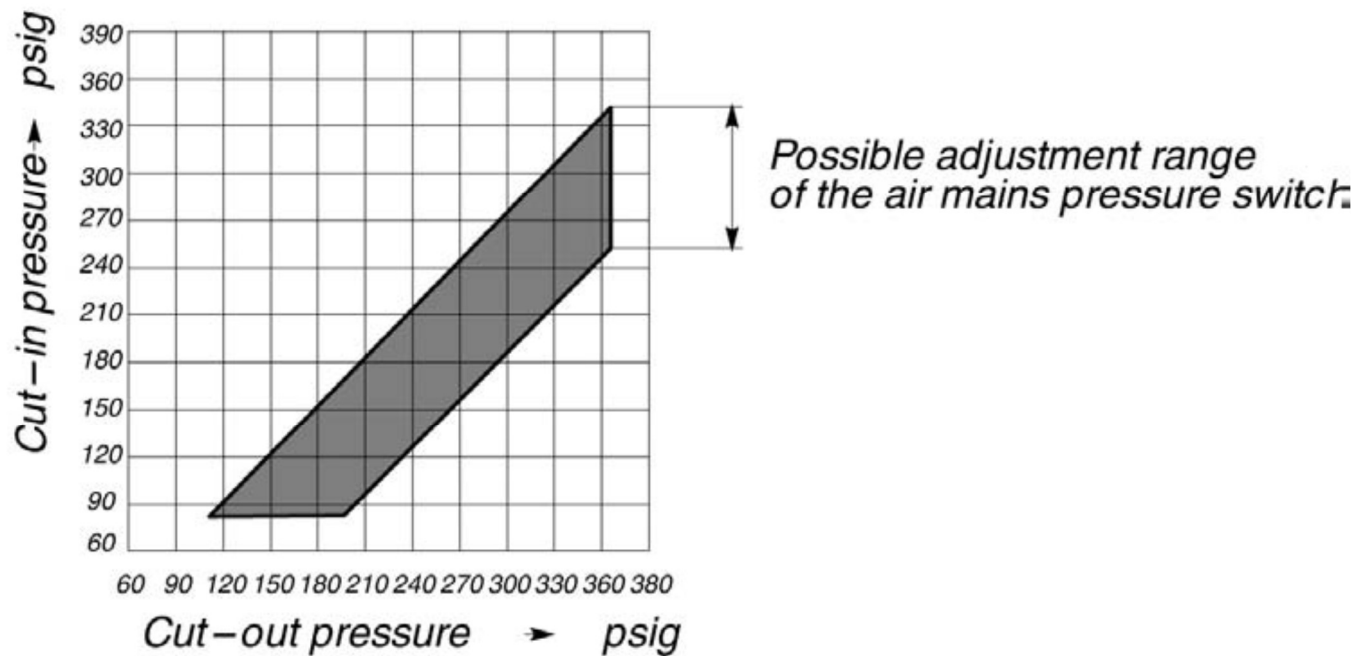
ESPECIFICACIONES TECNICAS

Bajo condiciones de líneas de alimentación inadecuadas, el funcionamiento del compresor puede tener un efecto adverso sobre otro equipo. No se debe esperar ninguna interferencia Si la impedancia de red es menor de 0,3 ω (ohmios). Generalmente, la impedancia máxima admisible no se excederá si el el compresor se suministra desde una toma de corriente doméstica o un gabinete de distribución sub — con una corriente de 25 A.

1,5 MOTOR IMPULSOR

Potencia nominal de la energía	1.0 HP
Velocidad nominal	1800 rpm
Clasificación de los cuerpos metálicos	TEFC
Fases	1 — fase
Max. Arranques por hora	30 veces

1,6 AJUSTE DEL INTERRUPTOR DE PRESION DE AIRE



Ajustes de fábrica:

presión de corte de la aspiración de entrada Pmin 225 psig
 presión de corte de la presión de salida Pmax290 psig
 Configuración específica para algún cliente puede diferir.

1,7 AJUSTE DE LA VALVULA DE ALIVIO DE SEGURIDAD

punto de ajuste 290 psig

1,8 requisitos de instalación

Max. altura sobre el nivel del mar en el lugar de la instalación 3000 ft.
 (para todas las alturas arriba por favor comuníquese con el distribuidor autorizado de humedad equip. Corp.)
 Temperatura ambiente mín. 40 ° F
 Max. la temperatura ambiente 95 ° F

1,9 aceite recomendado

Este compresor viene sin llenar con aceite. Debe ser llenado antes de usar

TIPO DE ACEITE	SAE 5 W30	FGP
DESCRIPCION	aceite de alto rendimiento para compresores de taller	Aceite sintético
APLICACIÓN	conveniente para todos los usos excepto en la conexión con el procesamiento de productos alimenticios	Especialmente para el uso en compresores donde el aire viene en directo contacto con el producto alimenticio.
Intervalo de cambio máximo admisible del fluido en funcionamiento horas/años Tipo de aceite llenado **	1000/2 *	1000/2 *
Material (parte) número/cantidad tipo de aceite llenado**	9.4943.00010/ 0,5	9.0874.0/ 1,0

* Frio a las temperaturas ambiente moderadas, humedad baja, ciclo de deber alto

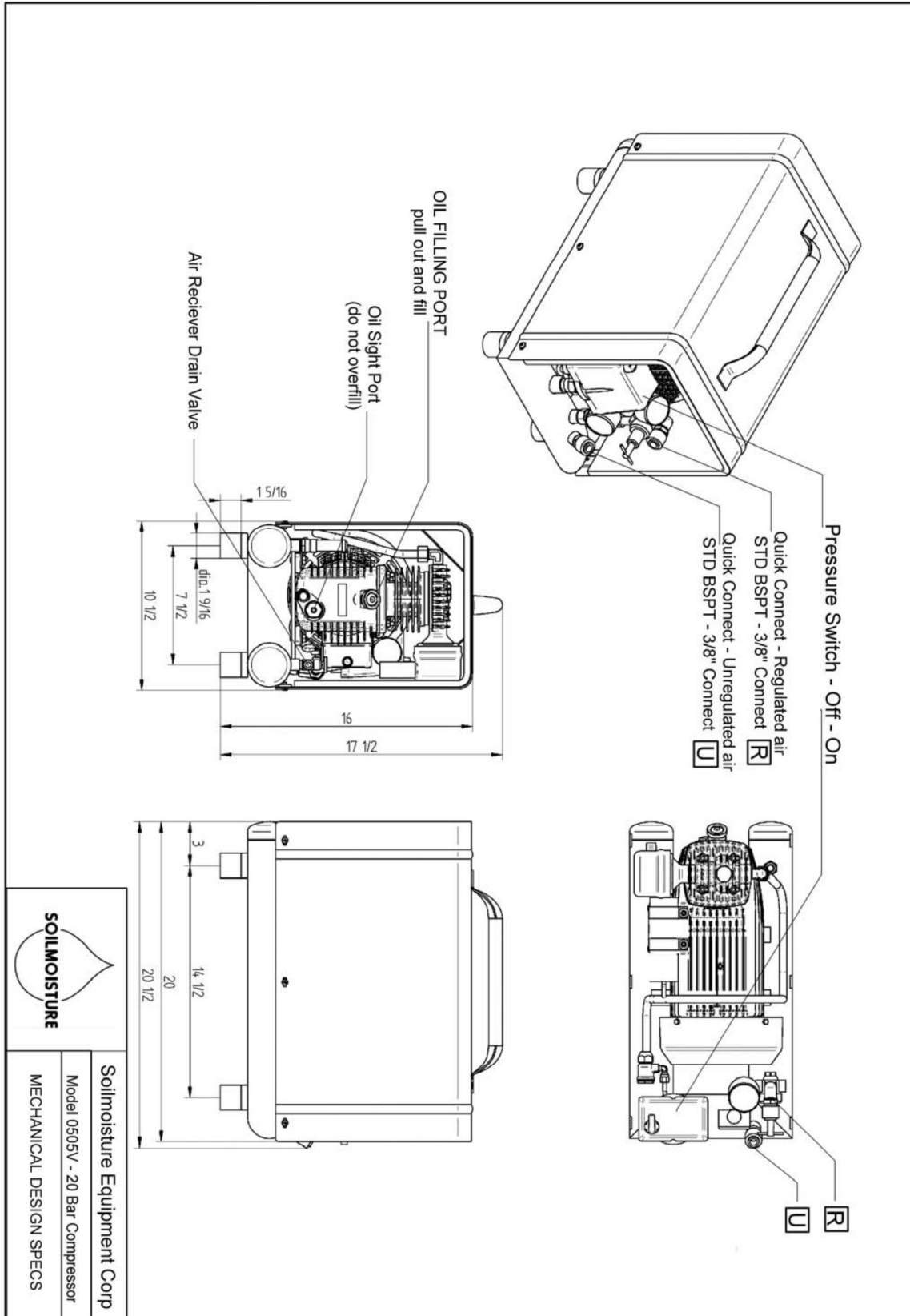
** Marque el tipo de aceite en su máquina en la tabla

1,10 tiempo de carga del receptor (deposito) de aire

Tiempo de carga del receptor de aire a 145-290 psig 0 minuto 46 s

1,11 dibujo mecánico con algunas dimensiones

(vea la página siguiente)



2. normas de seguridad

¡El no tener en cuenta este aviso puede resultar en lesiones serias!

Lea este manual de servicio cuidadosamente y observe las referencias preventivas antes de poner la unidad del compresor en funcionamiento y antes de realizar cualquier mantenimiento en la unidad.

La máquina se construye de acuerdo con los últimos estándares tecnológicos y a con regulaciones de seguridad aceptadas.

A pesar de este hecho, existe el peligro físico para el usuario o terceros o daños a la máquina y otras propiedades.

¡Utilice la máquina según se especifica en el manual de servicio y sólo si está en perfecto orden técnico!

Repare los defectos que podrían deteriorar la seguridad (o que deban ser reparados) inmediatamente!

2,1 explicación de símbolos y referencias



Este símbolo se coloca antes de todas las regulaciones relativas a la seguridad en donde peligros a la vida y las extremidades del cuerpo pueden ocurrir durante el trabajo. Es especialmente importante que se respeten estas normas y que se tome un cuidado extremo. Para su propia protección, informar a todos los demás usuarios de estas normas de seguridad.

Observe todas las normas generales de seguridad y prevención de accidentes, así como los que se establecen en este menú de servicio.



Este símbolo se coloca como texto en el que se debe prestar una atención considerable apegada a las recomendaciones, a las regulaciones, a las referencias y a la secuencia correcta de trabajo para que se prevenga el daño y/o la destrucción de la unidad del compresor y/u otro equipo.



Este símbolo identifica las medidas de cuidado ambiental.



Este símbolo indica las operaciones y acciones que debe realizar el operador o técnico de servicio.

- Esta bala identifica los anuncios.



Esta etiqueta de advertencia identifica las superficies calientes: ¡No toque!



No hagas esto

2,2 Precauciones generales de seguridad



El trabajo sobre el equipo motorizado sólo puede realizarse o supervisarse por las personas capacitadas en ese equipo particular o por un especialista.

El trabajo en el equipo eléctrico de la unidad del compresor puede solamente ser realizado por un electricista cualificado o personal capacitado bajo la supervisión de un electricista calificado según el NEC y cualquier código local aplicable.



Antes de trabajar en sistemas eléctricos del compresor, realice siempre los siguientes pasos en la secuencia mostrada.

1. bloquee la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con procedimientos aplicables de la cerradura hacia fuera/de la etiqueta hacia fuera (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurarse de que el compresor no se reinicia.
2. Asegúrese de que el paquete no se puede encender de nuevo
3. Verifique que no haya voltaje (tensión)
4. bloquee la válvula de cierre de aislamiento en la posición "cerrada" y ventile todo el aire comprimido atrapado entre el compresor y válvula de cierre el aislamiento de acuerdo con los procedimientos de bloqueo/etiquetado aplicable (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147).



Las acciones siguientes deben realizarse en el orden dado, antes de iniciar cualquier trabajo, en cualquier parte o recinto presurizado (p.ej. tuberías, recipientes, válvulas).

1. Apague y despresurice todos los componentes presurizados y carcazas,
2. Asegúrelos en el estado despresurizado
3. Compruebe que son de hecho despresurizados

Caution Cualquier alteración o reconstrucción realizada sin la previa autorización de humedad Equipment Corp. anulará la garantía.

Caution No se pueden realizar soldaduras, tratamientos térmicos o trabajos mecánicos a componentes de retención de presión, p.ej. tuberías, cañerías de aire, receptores / depósitos, etc.

Caution Los dispositivos de seguridad no pueden ser modificados o desactivados.
Los rótulos y rótulos de referencia no podrán ser removidos o ilegibles.

2,3 precauciones adicionales de seguridad

Caution **Cumplir con lo siguiente:**

- No permita llamas abiertas ni chispas voladoras en el sitio de instalación.
- Tome la precaución necesaria al soldar sobre o cerca de la unidad del compresor para asegurar que algunas chispas o las altas temperaturas puedan ser causar de fuego o explosión.
- Asegúrese de que la unidad del compresor sólo se suministra con aire limpio y no contaminado.
- No permita que se exceda la temperatura ambiente máxima (véase capítulo 1,8), a menos que se hayan acordado medidas especiales entre el fabricante y el cliente.
- Esta máquina no es a prueba de explosiones.

No puede ser operada en áreas en las que, los requisitos específicos con respecto a pruebas de protección contra explosión, no hayan aplicado.

2,4 fuente de alimentación eléctrica

Caution La fuente de alimentación principal y protección por sobre corriente deben ser instalados por un electricista calificado de acuerdo con NEC, OSHA y cualquier aplicación códigos locales.

Las unidades del compresor deben ser instaladas con un desconectador principal bloqueable y fusibles u otro dispositivo de protección de falla a tierra y de cortocircuito.

Para recomendaciones de fusibles y cables, consulte el capítulo 1,4

Tenga en cuenta que los conductores, los fusibles y el procedimiento son Recomendaciones de Soilmoisture (S.E.C.) Estas recomendaciones no remplazan otros códigos locales aplicables.

2,5 piezas de repuesto

El funcionamiento seguro y confiable de la unidad del compresor se garantiza solamente con los recambios de partes de repuesto originales.

2,6 protección del medio ambiente

Drenaje de condensados



El condensado acumulado durante la compresión debe drenarse a través de un sistema de drenaje adecuado y recogida en recipientes de eliminación. El condensado debe ser eliminado de acuerdo con las normas de cuidado del medio ambiente.

Materiales de mantenimiento/artículos de desgaste/piezas de repuesto



Elimine todos los materiales y piezas usados que se acumulen durante la operación, mantenimiento y reparación de la unidad compresora de acuerdo con ¡reglamentos de cuidado! del medio ambiente

Eliminación de la máquina



Elimine todos los materiales y piezas usados que se acumulen durante la operación, mantenimiento y reparación de la unidad compresora de acuerdo con ¡reglamentos de cuidado! del medio ambiente

Al deshacerse de una máquina, vacíe todos los líquidos y elimine los filtros sucios.



Saque la máquina de servicio (consulte el capítulo 8,1).



Drene completamente el aceite de la máquina (consulte el capítulo 9,5).



Quite los filtros sucios.

Utilizar los servicios de un especialista local autorizado de eliminación (recolector) para asegurar la eliminación ambientalmente correcta de la máquina vacía

3 general

* El manual de servicio debe estar siempre disponible en el lugar de uso de la unidad compresora *

3,1 uso adecuado del compresor

La unidad compresora está destinada exclusivamente a la generación de aire comprimido. Cualquier otro uso se considera impropio. El fabricante no puede aceptar responsabilidad por cualquier daño causados por un uso inadecuado; el usuario por sí solo es responsable de cualquier riesgo incurrido.

El uso adecuado del compresor también incluye el cumplimiento de la instalación, eliminación, aplicación, instrucciones de operación y mantenimiento establecidas por el fabricante.





Caution

El equipo únicamente puede ser operado o serle proporcionado servicio de mantenimiento por personal autorizado y capacitado.

3,2 uso incorrecto



Nunca dirija el aire comprimido hacia las personas. El aire comprimido es una forma concentrada de energía y como tal, peligroso para la vida.

-  Nunca utilice aire comprimido para propósitos respiratorios y métodos de producción en los que el aire tiene contacto directo con los alimentos, sin someter el aire comprimido a tratamiento adicional.
-  El aire de entrada no debe contener ningún gas explosivo o químicamente inestable o vapor.
-  Peligro de lesiones y/o daños: en ningún caso se debe permitir a ninguna persona sobre este compresor.
-  No coloque ningún objeto sobre el compresor ni lo utilice como superficie de trabajo.

3,3 derechos de Autor

Este manual es producido por Soilmoisture Equipment Corp., Estados Unidos. en cooperación con Keaser Compresores, Inc de Alemania. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este manual puede ser reproducida en cualquier forma sin permiso de estas partes.

3,4 manejo del documento

El manual de servicio es parte de la máquina.



Mantenga el manual de servicio seguro durante toda la vida útil de la máquina.



Pase el manual al siguiente propietario/usuario de la máquina.



Asegúrese de que todas las enmiendas se introduzcan en el manual.

Transportacion

4 TRANSPORTE

4,1 Instrucciones de transporte

Utilice siempre un montacargas, un elevador en montacargas o un equipo de elevación al transportar el compresor unidad para evitar daños en el gabinete y el armazón.

Consulte el capítulo 1,1 para obtener más información sobre el peso.

4,2 almacenamiento

Almacene siempre el compresor, ya sea empaquetado o no, en un recinto seco cerrado. La temperatura ambiente no puede exceder los límites de: -13 °F y + 140 °F (-25°C - +60°C)

CONSTRUCCION y OPERACION

5,1 principio de compresión

El compresor es un aparato reciprocante lubricado por aceite y enfriado por aire que trabaja en el principio de la compresión de la sola etapa.

El aire atmosférico se introduce dentro a través de un filtro de aire en la cámara de compresión del bloque (carcaza) del compresor. El movimiento descendente del pistón crea un vacío. Cuando el pistón ha pasado el centro muerto inferior el aire introducido en el cilindro es comprimido por el movimiento ascendente del pistón. Al mismo tiempo, las válvulas de entrada se cierran y las válvulas de salida se abren.

El aire comprimido es forzado a través de una válvula de retención en el receptor (tanque) de aire. La válvula de retención impide que el aire comprimido fluya hacia atrás, desde el receptor de aire hasta el bloque del compresor, después de

apagado.

5,2 Breve descripción

El bloque del compresor es accionado por un motor eléctrico. El bloque del compresor queda directamente acoplado al motor a través del eje del motor. Un ventilador que suministra el aire de enfriamiento necesario para el motor y el bloque del compresor queda montado en el otro extremo del eje.

El calor generado se disipa a través de las aletas de enfriamiento en el cilindro y el cabezal del cilindro.

El cigüeñal está soportado por cojinetes antifricción; la biela es apoyada por cojinetes de concha. La camisa cilíndrica, el pistón, el cigüeñal y la biela del cilindro son lubricados por dispersión de aceite.

Para iniciar un arranque sin carga, el interruptor de presión (presostato) está provisto de una válvula de descarga.

Una válvula de retención está montada en la parte posterior del receptor de aire para evitar que el aire comprimido fluya de nuevo hacia el bloque.

El receptor de aire está construido de acuerdo con regulaciones del acta de recipientes a presión y equipado con todos los accesorios necesarios tales como válvula de seguridad, manómetro, presostato y válvula de retención.

5,3 control del compresor (control de arranque-paro)

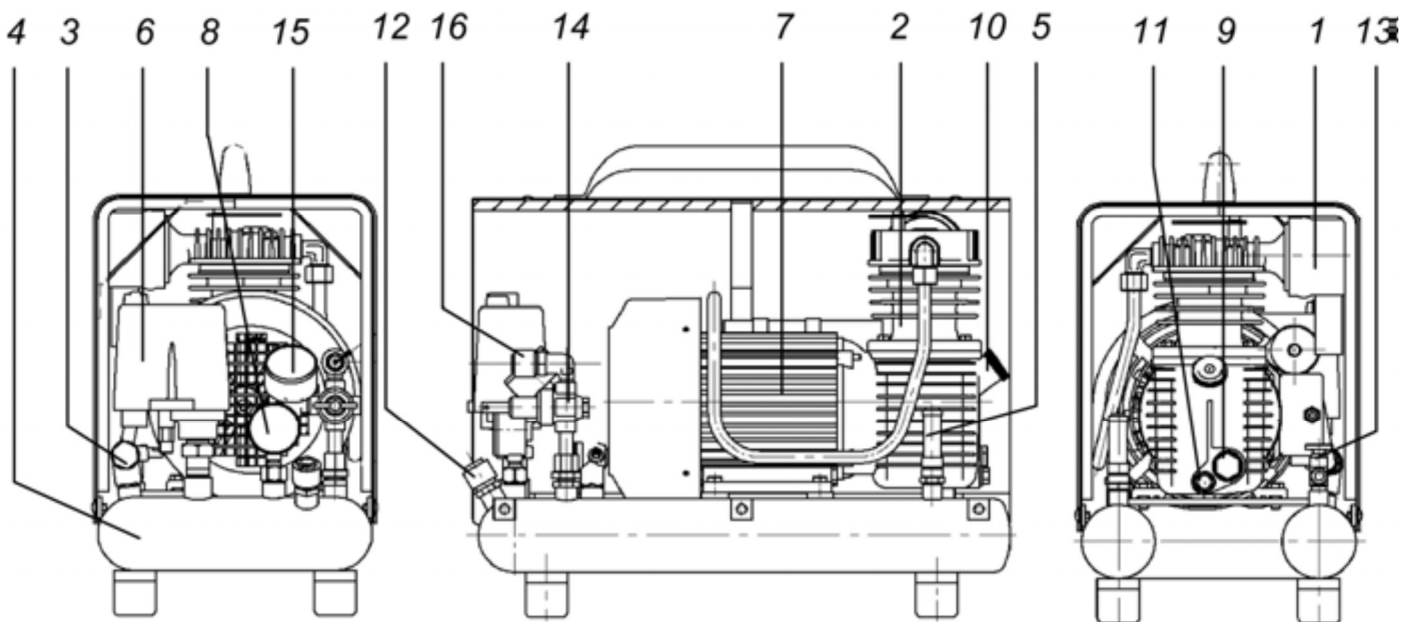
El compresor es controlado por el presostato (interruptor de presión).

Después de que el compresor se enciende por primera vez, el presostato opera el compresor, dependiendo de la demanda de aire, entre los dos estados operativos "carga" y "parada estacionaria" dentro de los límites P_{min}/P_{max} .

Consulte el capítulo 1,6 para conocer los ajustes de los trabajos del presostato (interruptor de presión).

El tubo de aire comprimido del bloque del compresor hasta la válvula de retención se ventila cuando se alcanza la presión del manómetro de corte —para asegurar un arranque del compresor descargado.

Caution Al funcionar en este modo, se debe permitir al compresor detenerse (no operarse) cada 30 minutos durante al menos 5 minutos.



Construcción y operación

Componentes de la unidad compresora

- 1 filtro de aire; limpia el aire de entrada
- 2 bloque del compresor; introduce el aire y lo comprime a la presión de descarga
- 3 válvula de retención; impide que el aire comprimido fluya de nuevo hacia el bloque
- 4 receptor (deposito) de aire; tanque de aire comprimido y de acumulación de condensados
5. válvula de seguridad en el receptor de aire; protege el receptor de aire, desfoga aire si se excede la presión máxima.
6. presostato (interruptor de presión); controla el apagado y el arranque del compresor
- 7 motor eléctrico; acciona el bloque del compresor, ventilador en el extremo del eje del OD proporciona el aire de refrigeración necesario
- 8 manómetro; indica la presión actual en el receptor de aire
- 9 mirilla de vidrio del nivel del aceite
- 10 toma de llenado del aceite
- 11 tapón de drene de aceite
- 12 conexión de descarga de aire comprimido hacia el receptor de aire
- 13 llave (grifo) de desagüe de condensado
- 14 válvula de reducción de presión; reduce la presión a la presión de trabajo requerida
- 15 manómetro en la válvula de reducción; indica la presión de trabajo
- 16 conexión de descarga de aire comprimido en la válvula de reducción

6 INSTALACION

6,1 instrucciones de instalación

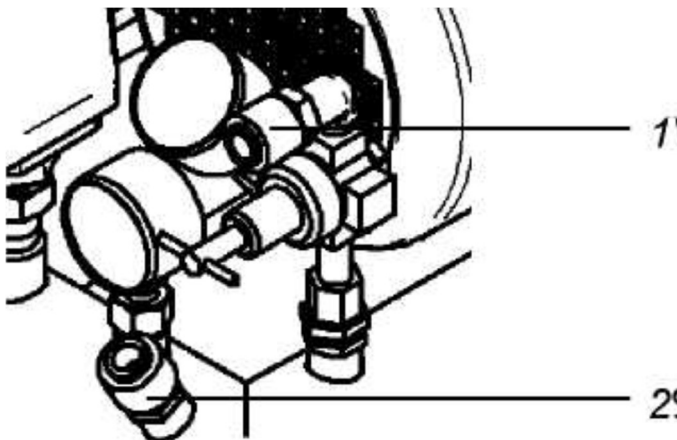
Para garantizar una ventilación suficiente, la unidad del compresor debe instalarse con una distancia mínima de 19,7 pulgadas (50 cm) desde la pared.

El funcionamiento seguro de la unidad del compresor sólo se garantiza si la temperatura ambiente permanece dentro de los límites establecidos en el capítulo 1,8).

Si el compresor se utiliza al aire libre, tenga cuidado de que esté protegido contra los rayos directos del sol y contra el ingreso de polvo y lluvia.

6.2 Conexión del suministro de aire comprimido

La unidad del compresor está lista para su uso.



1 conexión de descarga de aire comprimido en la válvula de reducción de presión

2 conexión de descarga de aire comprimido en el receptor de aire

Se proporcionan dos conexiones de aire comprimido para el dispositivo que va a utilizar el aire (múltiple para las ollas de presión – ollas de Richards-). través de una manguera flexible y un acoplamiento (incluido)

6.3 Conexión eléctrica



La fuente de alimentación eléctrica principal y la protección contra sobrecorriente deben ser instaladas por un electricista calificado de acuerdo con NEC, OSHA y cualquier reglamento de códigos locales.

Para recomendaciones de fusibles y cables, consulte el capítulo 1,4.

El compresor está listo para conectarse a la fuente de alimentación con un enchufe de red.

Caution

Los fusibles de retardo de tiempo de doble elemento máximo se seleccionan según 2002 N.E.C. artículo 240-6, 430-52 y tablas 430-52, 430-148 y 150.

Seleccione el alambre con núcleo de cobre enmallado (Multi-Strand) para operar a 40 °C de temperatura ambiente según 2002 N.E.C. 110-14 (C), 220-3, 310-15, tabla 310-16, 430-6, 430-22, 430-24 y tablas 430-148 & 150. (ver capítulo 1,4)

1.25 x LA (ver capítulo 1.4)	Valoración de la temperatura del alambre	Factor de Corrección para 40° C
<100A	60° C	0.82
>100A	75° C	0.88

Arranque inicial

7 poniéndolo en operación

7.1 Puntos que observar antes de ponerlo en operación

A cada unidad del compresor se le proporciona una prueba de en la fábrica y se comprueba cuidadosamente antes del envío.

La prueba confirma que la unidad del compresor se ajusta a los datos de la especificación y funciona perfectamente. Sin embargo, independientemente de los controles efectuados en la fábrica, la unidad compresora podría dañarse durante el transporte. Por esta razón, recomendamos que la unidad compresora se examine por un posible daño. Observe cuidadosamente la unidad del compresor durante las primeras horas de funcionamiento para localizar cualquier posible avería.

Caution


Componentes funcionales importantes en la unidad del compresor (tal como válvula de retención -check-, válvula de alivio de seguridad y electroválvula -válvula solenoide-) se ajustan y se fijan de acuerdo con estándares y especificaciones de fábrica. No se permiten modificaciones en estos componentes sin autorización previa y por escrito del fabricante.


No desarme la válvula de retención ni la válvula de alivio de seguridad. Estas están armadas bajo una fuerte carga de resortes.

Puntos que observar antes de arrancar la unidad compresora:



Cualquier incumplimiento de esta u otras referencias (ADVERTENCIA; Atención; Peligro) puede conducir a accidentes que causan lesiones a personas o daños al equipo.


 La unidad del compresor arranca automáticamente después de un apagón y siempre que, la presión de la línea, es más baja que el ajuste en el interruptor de presión de aire.

 No opere el compresor sin los protectores de las bandas o abra las puertas, ya que pueden ocurrir lesiones en las personas por las bandas de transmisión y el equipo eléctrico.



Retire todos los materiales de embalaje, herramientas y dispositivos de sujeción de transporte en la unidad compresora.

- Se espera que el usuario emplee técnicas de trabajo seguras y que se sigan todas las operaciones legales y las normas de seguridad cuando se opera esta unidad compresora.
- El operario de esta unidad compresora es auto responsable de su manera de hacer funcionar la unidad en forma segura,
- No opere esta unidad del compresor en lugares donde existan condiciones de alto contenido de polvos, o donde pueda haber gases venenosos o inflamables.
- No conecte la unidad del compresor a una tensión de alimentación distinta de la indicada en la placa.
- Instale la unidad del compresor en un lugar que no esté sujeta a temperaturas de congelación. El aire de entrada deberá cumplir los requisitos de temperatura en la toma de aire (véase el capítulo 1,8).
- Durante la instalación de la unidad compresora, asegúrese de que exista una distancia de al menos 19,7 " (50 cm) entre la toma de aire de la unidad y cualquier pared.

 Bloquear la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con los procedimientos de bloqueo/ etiquetado (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurarse de que el compresor no se reinicia. Revise todos los tornillos de las conexiones eléctricas para ajustarlos y apretarlos si fuera necesario (realice este control nuevamente después de 50 horas de funcionamiento).

Arranque inicial

7,2 función del interruptor de protección de sobrecarga

El motor de corriente alterna está provisto de un interruptor de protección de sobrecarga térmica, preajustado a un valor fijo.

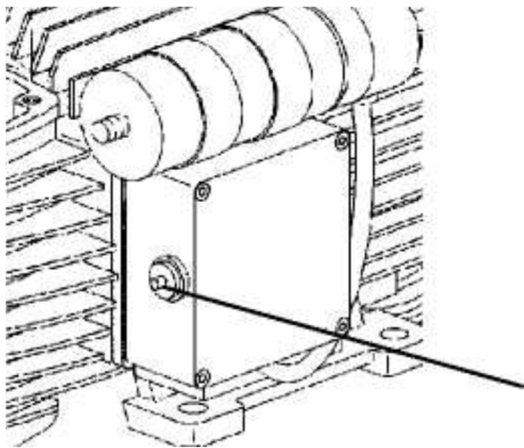
Las fluctuaciones del voltaje pueden soltar el interruptor de la protección de la sobrecarga debido al aumento de corriente al motor, apagando la unidad del compresor.

Si el interruptor de protección contra sobrecarga se ha soltado y apagado la unidad del compresor, inicie el compresor de nuevo como sigue:

Caution Antes de pulsar el botón de liberación, mueva el interruptor de encendido/apagado del interruptor de presión a la primera posición "0".
Mueva el interruptor de encendido/apagado a la posición "0".
Presione el botón de liberación
Mueva el interruptor de encendido/apagado a la posición "I".

Caution Si el botón de liberación no se cierra inmediatamente, espere hasta que el motor se haya enfriado.

Caution Si el interruptor de protección de sobrecarga apaga repetidamente el compresor en una sucesión (repetición) de períodos cortos, otros defectos (e.g. falla de aislamiento en el motor o en los cables, compresor atrancado) podría hacer que el interruptor de protección de sobrecarga se suelte. Haga que el motor sea verificado por un electricista calificado.



1 interruptor de protección de sobrecarga (botón de liberación)

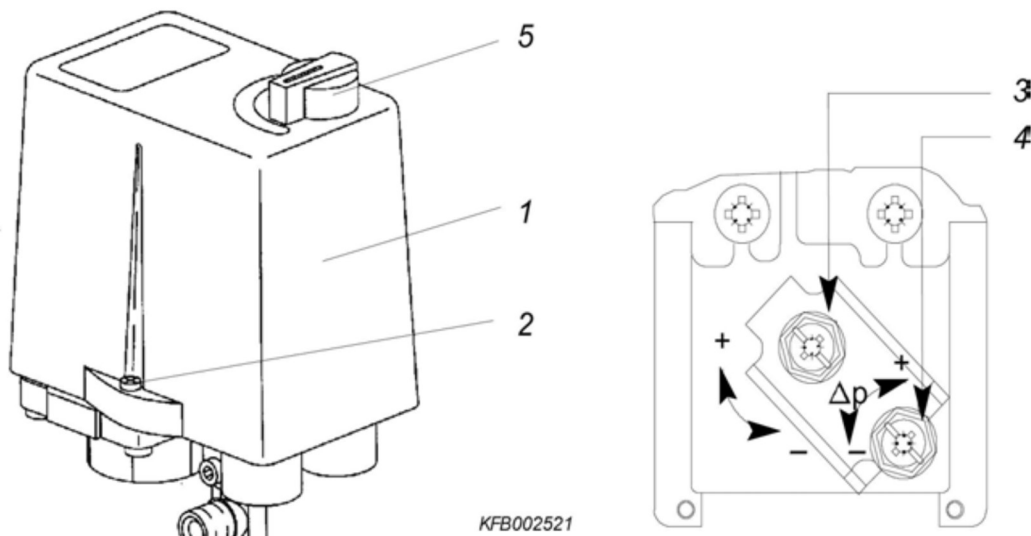
7,3 ajuste del presostato de aire (interruptor de presión de aire)

⚠ Bloquear la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con el procedimiento aplicable de bloqueo hacia fuera/de la etiqueta hacia fuera (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurarse de que el compresor no se reinicia. Vea el capítulo 2,4 para el interruptor de desconexión principal.

Consulte el capítulo 1,6 para el ajuste de fábrica del interruptor de presión de aire y el posible rango de ajuste.

Caution No ajuste el presostato a menos que esté montado y presurizado.

No fije la presión de corte máxima, más alta que la máxima presión de trabajo manométrica (consulte el capítulo 1.1).



KFB002521

- 1 cubierta
- 2 tornillo
- 3 tornillo de ajuste del "punto de conmutación superior" (presión de corte)
- 4 tornillo de ajuste de la diferencia de presión
- 5 interruptor de encendido / apagado (ON/OFF-SWITCH)



Apague la unidad del compresor (consulte el capítulo 8,1).



Trabe la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con el procedimiento / fuera aplicable de la etiqueta hacia fuera (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurar que el compresor no se reinicia. Consulte el capítulo 2,4 para el interruptor de desconexión principal.



Destornille los tornillos (2) a la derecha e izquierda de la tapa (1).



Retire la tapa (1) del presostato (interruptor de presión)



Efectuar el ajuste del presostato.



Vuelva a colocar la tapa (1) después de cada ajuste del interruptor de presión y antes de poner en marcha la unidad compresora.



Vuelva a colocar la tapa (1).

para aumentar la presión de corte:



Gire el tornillo (3) en el sentido de las manecillas del reloj en la dirección "+".

para disminuir la presión de corte:



Gire el tornillo (3) en sentido contrario a las manecillas del reloj en la dirección "-".

para aumentar la diferencia de presión entre las presiones de corte y corte:



Gire el tornillo (4) en el sentido de las manecillas del reloj en la dirección "+".

para disminuir la diferencia de presión entre las presiones de corte y corte:



Gire el tornillo (4) hacia la izquierda "-" dirección.

7.3.1 la frecuencia de corte de la unidad del compresor de "parada" a "Load"

El corte en la frecuencia de la unidad del compresor de "parada" a la "carga" puede ser cambiado dentro de un rango limitado cambiando la diferencia de conmutación. Para cambiar el corte — en frecuencia el presostato debe ser ajustado (ver capítulo 7,3).

Caution

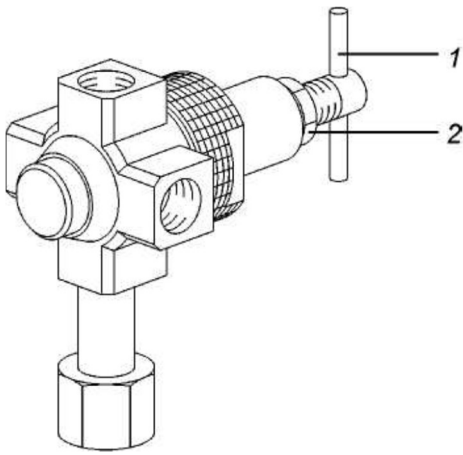
Consulte el capítulo 1,5 para la frecuencia máxima de corte de "parada" a "Load" por hora.

- El aumento de la diferencia de conmutación provoca una disminución de la frecuencia de corte.
- Disminuir la diferencia de conmutación provoca un aumento de la frecuencia de corte.

7.4 AJUSTE DEL REDUCTOR DE PRESION

La presión de trabajo del compresor fluctúa de acuerdo con los límites de presión fijados en el presostato (ver capítulo 1,6).

El reductor de presión reduce esta presión de funcionamiento fluctuante de acuerdo con la presión de funcionamiento necesario y lo mantiene constante.



- 1 tornillo de regulación
- 2 tuerca de fijación



Encienda la unidad del compresor y permita que se ejecute sin ningún consumidor hasta que se alcanza la presión.



Gire el tornillo de regulación (1) en sentido antihorario hasta que no se sienta más resistencia. Este la medida descarga el reductor de presión.



Gire el tornillo de regulación (1) en sentido horario hasta que se indique la presión requerida en el manómetro (3).



Fije el tornillo de regulación (1) a esta posición con la tuerca de bloqueo (2).

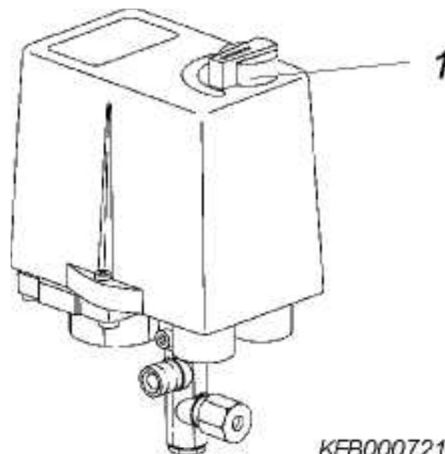
Operación

8.1 arranque y parada de la unidad compresora

Puesta en marcha de la unidad compresora



Opere el dispositivo de desconexión principal (interruptor principal o enchufe, consulte el capítulo 2,4).



KFB000721

1 Interruptor de encendido / apagado ON/OFF

"0" position = OFF

"1" position = AUTO



Arranque la unidad del compresor en el interruptor de presión (gire el interruptor a la posición "1").

Apagar la unidad del compresor



Apague la unidad del compresor en el interruptor de presión (gire el interruptor a la posición "0").



Opere y bloquee el dispositivo de desconexión principal (saque el enchufe de la red) para aislar el compresor de la red eléctrica.

8,2 problemas de rodaje: posible causa-remedio



Respete siempre las normas generales y locales de seguridad cuando lleve a cabo maniobras de localización de fallas y reparación.

Reiniciar después de un fallo:

véase el capítulo 7. "Arranque inicial "

Explicación de los símbolos en la siguiente ayuda de localización de fallas (faultfinding)

▲ 1----han comprobado por un especialista.

▲ 2 — comuníquese con el distribuidor autorizado de humedad.

8.2.1 compresor no se inicia (no arranca)

CAUSA POSIBLE	REMEDIOS
No hay suministro de energía del motor, fusibles fundidos.	Reemplace los fusibles; ▲ 1.
Contacto en presostato defectuoso.	Reemplace el presostato; ▲ 1.
Interruptor de protección de sobrecarga del motor liberado.	Compruebe la función del interruptor de protección de sobrecarga (consulte el capítulo 7,2); ▲ 1.

8.2.2 compresor comienza (arranca) con dificultad

CAUSA POSIBLE	REMEDIOS
No hay apertura de la válvula de descarga en el presostato	Limpie o renueve la válvula de descarga (vea Capítulo 9,10); ▲ 1.
Cojinetes dañados.	Renovar los cojinetes o considerar cambio de compresor; ▲ 2
Pistones pegados al cilindro por sobrecalentamiento (no hay nada de aceite o aceite incorrecto).	▲ 2
Avería de la fuente de alimentación. Voltaje demasiado alto o demasiado bajo	Compruebe la fuente de alimentación (fusibles); ▲ 1.
Nivel de aceite demasiado alto.	Reduzca el nivel de aceite a la marca máxima indicada en la mirilla de nivel de aceite (ver capítulo 9,3).

8.2.3 compresor con sobrecalentamiento

CAUSA POSIBLE	REMEDIOS
Temperatura ambiente demasiado alta (más de 105 °F / 40.55 °C).	Baje la temperatura ambiente (consulte el capítulo 1,8).
El ventilador no puede circular / sacar aire libremente.	Asegúrese de que el aire de entrada esté disponible para el ventilador.
La placa de la válvula gotea, esta corroído o las cañas de la válvula están rotas.	Reemplace la placa de la válvula; ▲ 1 y ▲ 2

8.2.4. el interruptor de protección de sobrecarga del motor se dispara después de un corto período.

CAUSA POSIBLE	REMEDIOS
Defecto en la fuente de alimentación de la red, voltaje demasiado alto o demasiado bajo.	Compruebe las líneas de alimentación (fusibles); ▲ 1.
Defecto en el motor.	Cambiar el motor; ▲ 1 y ▲ 2.

8.2.5 interruptor de protección de sobrecarga del motor se libera después de un largo período

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
Defecto en la fuente de alimentación de la red, voltaje demasiado alto o demasiado bajo.	Compruebe la sección transversal del cable; (consulte el capítulo 6,3); ▲ 1..
	Compruebe las conexiones de los bornes; apriete los tornillos si es necesario.

8.2.6. el compresor funciona continuamente, la presión de descarga no se alcanza

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
Filtro de aire bloqueado.	Limpie o reemplace el filtro de aire (véase el capítulo 9,6); ▲ 1.
Placa de la válvula gotea o las cañas de la válvula están carbonizadas o rotas.	Compruebe, rectifique o reemplace la placa de la válvula; >> FC y ▲ 2.
Pérdidas de presión dentro de la unidad.	Cepille el agua jabonosa en la tubería y las guarniciones, Selle las fugas, reemplace las partes que gotean; ▲ 1.
Demanda de aire superior a la capacidad del compresor	Aumente el suministro de aire comprimido.
Pérdidas en el equipo que utiliza el aire (consumidor / múltiple) /en las mangueras de aire.	Compruebe posibles puntos de fuga.

8.2.7 compresor de corte en demasiado a menudo

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
Receptor de aire lleno de condensación hasta la válvula de descarga.	Drenar el condensado (observar las regulaciones de cuidado ambiental), realizar regularmente el mantenimiento rutinario (véase capítulo 9,4); ▲ 1.

8.2.8 el compresor de se apaga, el aire se escapa constantemente en la válvula de descarga

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
Válvula de descarga defectuosa.	Reemplace el sello o el cono de la válvula (véase el capítulo 9,7); ▲ 1.

8.2.9 el aire de se escapa de la válvula de descarga cuando el compresor está funcionando

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
La válvula de descarga no se cierra (sucia o defectuosa)	Limpie o sustituya la válvula de descarga. (véase el capítulo 9,10); ▲ 1.

8.2.10 la válvula de descarga no descarga después de la parada

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
La válvula de descarga sucia	Limpie la válvula de descarga. (véase el capítulo 9,10); ▲ 1.

8.2.11 el aire se escapa del interruptor de presión

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
Diafragma defectuoso. La válvula de descarga no se cierra.	Reemplace el presostato (interruptor de presión); ▲ 1. Reemplace la válvula de descarga; ▲ 1.

8.2.12 Se escuchan silbidos y ruidos en el cabezal del cilindro

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
Pernos de cabezal flojos o juntas defectuosas.	Apriete los pernos o reemplace las empaquetaduras (sellos); ▲ 1 y ▲ 2.

8.2.13 válvula de seguridad ejecuta apagado prematuramente

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
La válvula de seguridad ejecuta el descargue, aunque la presión de corte todavía no se ha alcanzado, Resorte de válvula defectuoso.	Verifique que el manómetro funcione correctamente, cámbielo si es necesario. Compruebe el ajuste de presión Reemplace la válvula de seguridad; ▲ 1.
Punto de ajuste incorrecto.	Fije de 10-15 psig por encima de la presión máxima de trabajo (ver capítulo 1,1) del compresor; ▲ 1.
La válvula de seguridad fue abierta, partículas de suciedad atascadas en el asiento de la válvula.	Abra completamente la válvula de seguridad por un período corto para permitir que se limpie

8.2.14 consumó del aceite del compresor demasiado alto

CAUSA POSIBLE	REMEDIO
Viscosidad del aceite demasiado bajo	Rellenar con aceite correcto (véase capítulo 1,9); ▲ 1.
Sistema de ventilación del cárter defectuoso	Limpie el sistema de ventilación del cárter o reemplace el filtro; ▲ 1.
Anillos de pistón desgastados o dañados	Reemplace los anillos del pistón y el cilindro; ▲ 2.
Anillos de pistón desgastados o dañados en periodos cortos	Reemplace los anillos del pistón y el cilindro; ▲ 2. (Asegúrese de que el aire de entrada esté limpio, por ejemplo: usando un mayor grado de filtración)

MANTENIMIENTO

9. MANTENIMIENTO

9.1 respete las siguientes reglas durante todo el trabajo de servicio y mantenimiento:



El trabajo en el equipo motorizado sólo puede realizarse por personal capacitado o especializado. Siga todos los Reglamentos de la OSHA y de seguridad locales.

La unidad del compresor se reinicia automáticamente después de una falla de energía si la línea de presión es inferior a la presión de ajuste en el interruptor de presión de aire.

Coloque el interruptor de desconexión principal en la posición "OFF" en acuerdo con los procedimientos aplicables de la etiqueta hacia fuera/ hacia fuera (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurar que el compresor no se reinicia (consulte el capítulo LEERER MERKER para el interruptor de desconexión principal).

Asegúrese de que no haya personal de mantenimiento trabajando la unidad del compresor, que todos los paneles del compresor estén colocados de nuevo y todas las puertas de mantenimiento están cerradas antes de reiniciar la unidad compresora.

Para arrancar la unidad del compresor consulte el capítulo 8,1

Caution

Siempre apriete de nuevo cualquier tornillo de conexión de que haya sido aflojado durante el trabajo de mantenimiento.



Se deben observar los siguientes puntos al manipular lubricantes y materiales de enfriamiento:

- Evite el contacto con la piel y los ojos.
- No inhale los vapores y la neblina de aceite.
- No coma ni beba al manipular dichos materiales.
- Queda estrictamente prohibido encender fuego, tener llama abierta y el fumar.



Asegúrese de que todos los lubricantes, materiales consumibles y piezas de repuesto acumuladas durante el funcionamiento y el mantenimiento del compresor se elimina de acuerdo con normas medio ambientales.

MANTENIMIENTO

9,2 trabajo de mantenimiento regular

INTERVALO	TAREAS DE MANTENIMIENTO	CONSULTAR EL CAPITULO
Diario	Compruebe el nivel de aceite diario del cárter	9.3

	Drene el condensado del receptor de aire	9.4
50 h después del arranque inicial	Cambiar el aceite del compresor	9.5
Cada 500 h por lo menos una vez al año	Revise y limpie el filtro para aire	9.6
	Revise y limpie la válvula de retención -check-	9.7
	Revise la válvula de alivio de seguridad	9.8
Variable	Cambie el aceite del compresor	9.5
Cada 3,000 hrs	Verifique el funcionamiento del cabezal del cilindro y de válvulas	9.11
Cada 10,000 hrs.	Cambiar los rodamientos del motor	9.9
	Lleve a cabo una revisión general del compresor	9.11

* El intervalo de mantenimiento puede variar dependiendo del modelo, instalación, frecuencia de arranque del motor y condiciones ambientales.

Se recomienda que se mantenga un registro de trabajos de mantenimiento realizados. Ver Capítulo 9,13 para una lista de ejemplos de tareas de mantenimiento.

Caution Si el mantenimiento diario es poco práctico porque la máquina se utiliza poco, este se debe llevar a cabo cada 24 horas de funcionamiento.

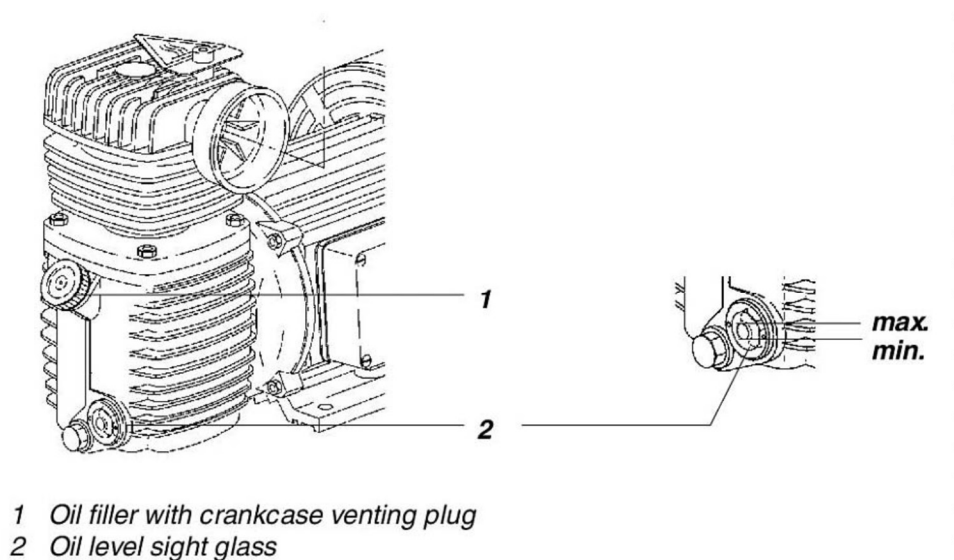
9,3 verificación del nivel del aceite y tapa-apagado (bloque del compresor)

Revise el nivel de aceite diariamente a través de la mirilla de aceite cuando se apague la unidad del compresor.

Caution Si el nivel de aceite ha disminuido por debajo de la marca inferior, reponga el aceite inmediatamente según las recomendaciones del aceite (véase capítulo 1,9).

Nunca sobrepasar a un nivel superior de la marca máxima de aceite en la mirilla de indicación de nivel.

Al rellenar el aceite Utilice siempre un embudo colador o vierta el aceite directamente desde la nueva lata de aceite.





Apague el compresor (consulte el capítulo 8,1).



Bloquear la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con procedimientos aplicables de la Etiqueta de cerradura hacia fuera/ hacia fuera (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurarse de que el compresor no se reinicia. Ver capítulo 2,4 para el interruptor de desconexión principal



Retire el tapón de ventilación del cárter (1) del depósito de aceite.



Deje que el aceite se asiente unos minutos antes de llenar el nivel máximo de aceite marca. El aceite debe fluir primero por el cárter.



Reponer el aceite hasta la marca máxima. Consulte el capítulo 1,3 para la cantidad de aceite requerida para rellenar desde la marca mínima hasta la marca máxima



Reemplace el tapón de ventilación del cárter en el depósito de aceite

9,4 receptor (deposito) de aire



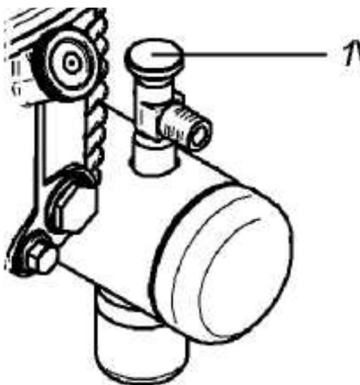
Deben observarse las disposiciones de operación y uso de recipientes a presión específicos del país de origen del equipo

También deben observarse las disposiciones pertinentes del país en que se va a usar (ASTM, NOM-020-STPS-2011, etc.)

Drene el condensado, que se acumula diariamente en el depósito de aire, mediante la válvula de dren de Condensado (1).



Drene el condensado en un recipiente adecuado y deséchelo de acuerdo con las normas locales de cuidado ambiental!



1 dren de condensado

9.5 Cambio del aceite (bloque del compresor)

Cambie el aceite con la unidad del compresor a la temperatura normal de funcionamiento.



Peligro de escaldadura por el aceite caliente
Peligro de quemaduras por componentes calientes

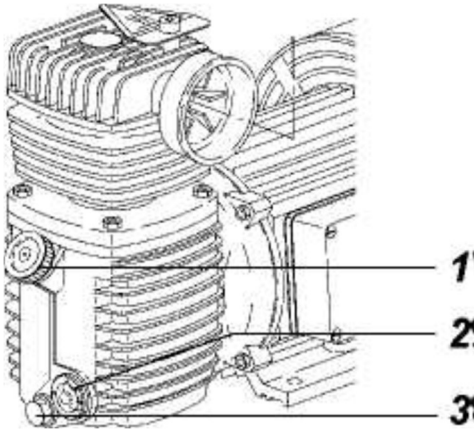
Cambie el aceite después de aproximadamente las primeras 50 horas de servicio.

Cambiar el aceite más: ver capítulo 1,9.

Si, en condiciones de funcionamiento inadecuadas, se observa agua condensada en el aceite, reconocible por el color lechoso en el indicador de la mirilla del nivel del aceite (2), realice un cambio del aceite inmediatamente.



Bloquear la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con procedimientos de las etiquetas de bloqueo hacia fuera/ hacia fuera (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurarse de que el compresor no se reinicia. Vea el capítulo 2,4 para interruptor de desconexión principal.



1 entrada al recipiente de llenado de aceite

2 vidrio de la mirilla del nivel del aceite

3 tapón de drenaje de aceite



Apague el compresor (consulte el capítulo 8,1



Retire el tapón de ventilación del cárter (1) del recipiente de llenado de aceite



Prepare un recipiente para atrapar el aceite.



Recoger el aceite usado y disponer de una manera ambiental aceptable



Desenrosque el tapón de drenaje de aceite (3) y drene el aceite en el recipiente.

Caution

Al rellenar el aceite utilice siempre un colador o vierta el aceite directamente de la nueva lata de aceite.



Limpiar el cárter con una pequeña cantidad de aceite nuevo.



Enrosque nuevamente el tapón de drenaje de aceite en el cárter



Llene con aceite nuevo (consulte el capítulo 9,3).

9,6 limpieza o cambio del filtro de aire



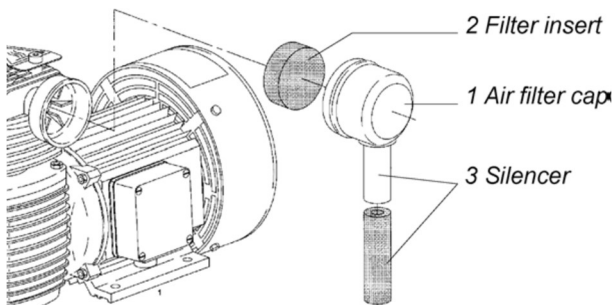
El cartucho reemplazable (2) está hecho de espuma.



Si se encuentra una capa obvia de polvo en los cartuchos del filtro, deben limpiarse. Los insertos de filtro deben limpiarse a más tardar después de 500 horas de servicio.



Apague el compresor (consulte el capítulo 8,1).



Bloquear la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con los procedimientos de etiquetado de bloqueo (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurar el compresor no se reinicia. Consulte el capítulo 2,4 para la desconexión del interruptor principal.



Retire la tapa de goma del filtro de aire (1).



Sacar los insertos del filtro, lavarlos en agua caliente con un aditivo solvente de grasa y luego enjuague cuidadosamente.



Limpie la carcasa del filtro. Limpiar cuidadosamente las superficies de sellado (estanqueidad).

Caution

Si los insertos están muy contaminados o han sido limpiados varias veces deben ser cambiados.



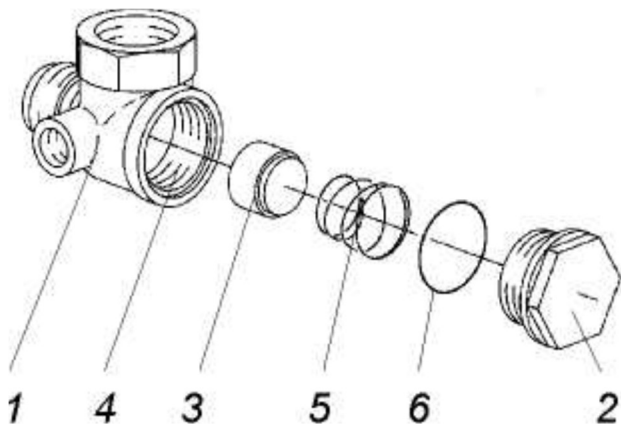
Después de secar los insertos del filtro, vuelva a colocarlos en su posición original.



Coloque de nuevo la tapa de goma del filtro de aire (1).

9,7 limpieza o sustitución de la válvula de retención

La válvula de retención se encuentra en el puerto de entrada del taque integrado de almacenaje de aire. Esta impide que el aire comprimido fluya en retroceso desde el receptor (tanque) de aire en el bloque del compresor. Verifique y, si es necesario, limpie la válvula de retención cada 500 horas de servicio o al menos una vez anualmente.



- 1 válvula de retención
- 2 tapón de extremos
- 3 pistón de la válvula
- 4 asiento de válvula
- 5 resorte
- 6 anillo de sellado



Apague el compresor (consulte el capítulo 8,1).



Quitar el tapón de tornillo (2)



Limpiar el pistón (3) de la válvula y el asiento de la válvula (4)

Caution

La válvula completa debe ser sustituida si el asiento de la válvula (4) está mal gastado o dañado.



Inserte el pistón de la válvula (3), el resorte (5) y el anillo "O" (6) en el asiento de la válvula (4).



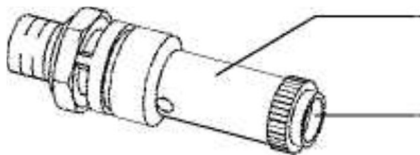
Sustituir el tapón de rosca (2)

9,8 probando la válvula de alivio de seguridad

Si la presión máxima de trabajo permitida para el manómetro en el receptor (tanque de almacenaje) de aire se excede, la válvula de seguridad (2) se abre y sopla el desfoga (saca) el exceso de aire para proteger la unidad compresora y los dispositivos (múltiple para ollas de presión "Richards") conectados al sistema de aire.

Para evitar que el asiento de la válvula se pegue, active la válvula de seguridad cada 500 horas de servicio o al menos anualmente

Safety valve / válvula de seguridad (alivio)



Knurled ring /anillo estriado

Caution

Es esencial usar protección de oídos al probar la válvula de alivio de presión debido al ruido fuerte producido por el escape de aire.



Apague el compresor (consulte el capítulo 8,1).



Bloquear la desconexión principal en la posición "OFF" de acuerdo con los procedimientos aplicables de la etiqueta de la cerradura hacia fuera/ hacia fuera (ejemplo: OSHA CFR 29 § 1910,147) para asegurarse de que el compresor no se reinicia. Ver capítulo 2,4 para el interruptor de desconexión principal.



Gire el tornillo estriado en la válvula de alivio de presión en sentido antihorario (inverso a las manecillas de reloj) hasta que el aire se escape totalmente y luego de la vuelta al tornillo hacia su posición original (sentido de las manecillas de reloj).

Caution

Una válvula de alivio de presión defectuosa debe renovarse completamente.

Caution

Manipular la válvula de alivio de presión y dañar el sello de plomo es prohibida y anulará toda responsabilidad de daño a terceros (inclusive de garantía)

9.9 mantenimiento de los cojinetes del motor

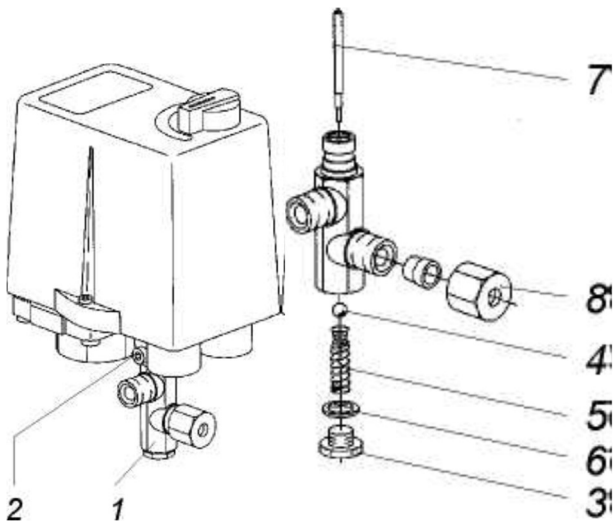
- Los cojinetes del motor están sellados y lubricados para toda la vida de los cojinetes.
- Bajo condiciones de funcionamiento normales, con temperaturas ambiente alrededor de 77 °F (25°C), los cojinetes del motor deben ser substituidos aproximadamente cada 10 000 horas de servicio.
- El desgaste de los rodamientos aumenta con temperaturas ambiente más altas. Con muy alta temperatura ambiente de alrededor de 95°F (35°C) reemplace los cojinetes aproximadamente cada 6000 horas.
- Cambie los cojinetes del motor cada 3 años independientemente de las horas de servicio.

Caution

Los cojinetes deben ser cambiados por un distribuidor autorizado de Soilmoisture cuando se deba realizar el mantenimiento mencionado anteriormente.

9.10 Limpieza de la válvula de descarga en el presostato

Si la máquina arranca con dificultad debido a la contaminación en la válvula de descarga o no ventila el presostato cuando se cierra la válvula de descarga esta se debe limpiar.



1. válvula de descarga 2. Tornillo 3. tapón roscado 4. Balin 5. resorte
 6. Junta 7. Perno/pasador de la válvula 8. conector



Cierre la válvula de cierre del (dispositivo usuario del aire del compresor, p.ej. múltiple) entre la máquina y la tubería / mangueras de aire.

Limpieza de la válvula de descarga:



Retire el conector (8) de la válvula de descarga (1).



Retire el tornillo de sujeción (2) y retire levante la válvula de descarga (1).

Caution

Abra la válvula con cuidado.



Retire el tapón (3) y extraiga las partes individuales.



Extraiga el pasador de válvula (7) y límpielo al igual que las otras partes.



Vuelva a montar y reemplace la válvula y apriete el tornillo de sujeción (2)

Inicie la máquina y realice una prueba de funcionamiento



Abra la válvula de cierre del dispositivo usuario entre la máquina y la tubería de aire.



Encienda la máquina.



Realice una comprobación visual de fugas.

9.11 inspección del cabezal del cilindro y las válvulas y renueve si es necesario

Compruebe la función del cabezal del cilindro y de las válvulas después de 3 000 horas de funcionamiento. Además Inspeccione las placas de la válvula por si hubiera carbonización y límpielas si es necesario.

Si el cabezal del cilindro y de las válvulas muestran signos de mal funcionamiento deben ser reparados o renovados por personal autorizado de Soilmoisture Equipment Corp.

Se recomienda realizar una revisión general de la máquina por personal autorizado de Soilmoisture Equipment Corp. después de 10.000 horas de funcionamiento.

9,12 comprobación del rendimiento de la unidad del compresor



El funcionamiento eficaz del compresor se puede determinar midiendo el tiempo de carga en el tanque receptor de aire. Apague la unidad del compresor (consulte el capítulo 8,1).

Bloquear el interruptor principal en la posición "OFF" de acuerdo con los procedimientos de etiquetado bloqueo (ejemplo: OSHA CFR 29 §



Aísle el compresor de la tubería de aire (cierre la válvula de cierre del usuario).



Ventile el tanque receptor de aire con la llave de desagüe del condensado y después cierre la llave otra vez (véase Capítulo 9,4).



Cierre la válvula de cierre en el receptor de aire.



Encienda la unidad del compresor (consulte el capítulo 8,1) y mida y compare simultáneamente el tiempo de carga tomada para alcanzar la presión del manómetro indicada en la especificación técnica (consulte el capítulo 1,10).

9.13 Programa de mantenimiento

Modelo No..... Número de serie.....

Date Description of work Operating hours Signature

FECHA	DESCRIPCION DEL TRABAJO	HORAS DE FUNCIONAMIENTO	FIRMA
-------	-------------------------	-------------------------	-------

Introduzca los datos de la placa de características de la unidad compresora en la placa de características que se indica arriba.

Caution

Pida siempre piezas de repuesto originales del fabricante del compresor para evitar piezas de repuesto de menor calidad en su unidad compresora.

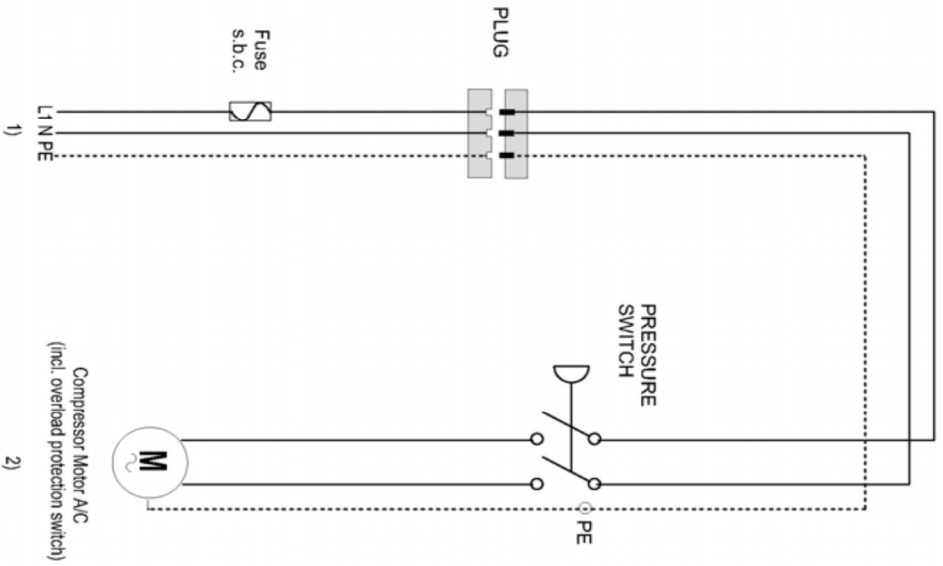
Queremos señalar que las piezas de mantenimiento, repuestos y accesorios no suministrados por nosotros tampoco son probadas y autorizadas por nosotros. El uso de tales productos podría cambiar en forma negativa las características de diseño de la unidad del compresor y puede por lo tanto afectar a la seguridad de la unidad

Debe tenerse en cuenta que la sustitución de piezas o ensambles por piezas no originales (de fabrica), anulará la cobertura de la garantía en la mayoría de las circunstancias y en el peor de los casos exponer al usuario a peligros y/o responsabilidades no cubiertos por el fabricante o proveedor de este compresor.

11.0 Apéndice

Diagrama de cableado Eléctrico del compresor

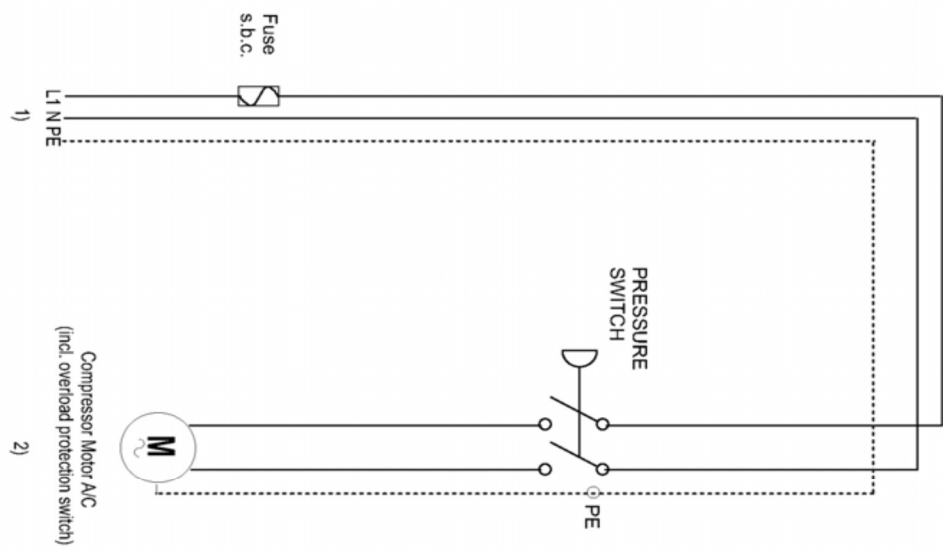
with Connector cable and Plug



Compressor Motor A/C
(incl. overload protection switch)
2)

1) See service manual, Technical Specs: Electrical Connection
2) See service manual, Technical Specs: Drive Motor

Connector cable Only



Compressor Motor A/C
(incl. overload protection switch)
2)

	Soilmoisture Equipment Corp.
	Model 0505V-20 Bar Compressor
ELECTRICAL DESIGN SPECS	